

动力蓄电池拆解信息表

汽车企业名称	金华青年汽车制造有限公司		
注册地址	金华市工业园区八达路 M-09 地块		
车辆类型	M1		
车辆型号	JNP7007BEV1		
联系人	韦成刚	职务	韦成刚
联系电话	0579-83213783	E-mail	0579-83213783
动力蓄电池拆解信息			
信息分类	信息要求	信息说明	
动力蓄电池基本信息	动力蓄电池包规格/型号	AK17C030-JA2NW	
	动力蓄电池制造商	力神动力电池系统有限公司	
	产品类型	高能量应用	
	电池类型	三元材料电池	
	上市年份	2016 年	
	尺寸大小	785*600*208.2	
	额定容量	119.6(Ah)	
	标称电压	144(v)	
	额定质量	124(Kg)	
	正负极材料	镍钴锰酸锂	

	电解液类型	LiPF6/DMC/EMC/EC	
	蓄电池模块的数量	46	
	蓄电池单体的数量	1840	
	串并联方式	40 串 46 并	
	其他技术参数	/	
动力蓄电池拆解总体要求	拆解条件	电池包脱离整车，动力线束、通讯线束拔出；外观状态良好，没有变型，	
	装备要求	拆解金属工具必须经过绝缘处理如绝缘胶布包裹，防止工具掉落导致电池短路	
	场地要求	空旷室内场地，周围无易燃物、可燃物，周围设置无关人员禁止靠近警示标识，	
	其他	作业人员应有电工操作证和具备电气基本理论知识，了解电池包概况	
拆解作业程序与说明	预处理	外部附件拆除	断开电池包与整车的动力连接线、通讯连接线和水冷管道，拔出MSD(手动维护开关)，并使用万用表测试确认无高压输出
		绝缘操作	使用绝缘表检测电池包 MSD 插座接口处对地绝缘都是良好的状态下才能开始拆包
		放电操作	使用标准充放电机并且电池包放电

			电流不大于 106A		
		清洁操作	电池包表面保持清洁、干燥，MSD 插座保持清洁、干燥		
		信息记录说明	记录电池包系统条码信息、拆解时间和负责拆解人员信息		
		其他	无		
	电池包拆解	电池包示意图			
		外壳	拆解步骤	先使用 8mm 套筒扳手拆除电池包边缘螺丝，再使用 7mm、10mm 套筒扳手拆除 MSD 底座螺丝，最后 2 人从电池包两端抬起电池包箱盖	
			拆解对应方法	拆除螺丝，打开箱盖	
			拆解装置	套筒扳手	
			拆解工具	7mm、8mm、10mm	

				套筒扳手
			注意事项等	抬起箱盖时注意 MSD 底座卡扣挂住 箱盖
		输出端接 触器	拆解步骤	使用 10mm 套筒拆除 继电器两端线束，再 拔掉继电器信号线插 件
			拆解对应方 法	拆除螺丝，拔掉信号 线插件
			拆解装置	套筒扳手
			拆解工具	10mm 套筒扳手
			注意事项等	拆除线束后使用绝缘 胶布包裹线束裸露金 属
			托架	拆解步骤

			拆解对应方法	拆除固定螺丝
			拆解装置	套筒扳手，十字螺丝刀
			拆解工具	8mm、10mm 套筒扳手，十字螺丝刀
			注意事项等	托架建议在拆除动力线束和采集线束后再进行拆除
		隔板	拆解步骤	无
			拆解对应方法	无
			拆解装置	无
			拆解工具	无
			注意事项等	无
		保险丝	拆解步骤	拨开 MSD 卡扣 ,拔出 MSD
			拆解对应方法	直接手动取下
			拆解装置	无
			拆解工具	无

			注意事项等	禁止带负荷取 MSD
		冷却液管路	拆解步骤	使用撬棍拨开管路接口卡扣，拨出管路
			拆解对应方法	直接手动取下
			拆解装置	小型撬棍
			拆解工具	小型撬棍
			注意事项等	保证液冷板内冷却液已完全排出后再拆除管路
		线束	拆解步骤	使用 10mm 套筒扳手拆除线束铜牌螺丝后，取下线束铜牌；按下采集线束接头卡扣后拔出采集线束插头，使用剪刀剪掉扎线的扎带
			拆解对应方法	拆除螺丝，按下卡扣拨出线束
			拆解装置	套筒扳手、剪刀
			拆解工具	10mm 套筒扳手，剪

				刀
			注意事项等	拆除一端线束、铜牌 及时用绝缘胶布包裹住接头后再拆除另一端线束；剪刀剪扎带时注意不要剪到线束；必须先拆除采集线束，再拆除动力线束、铜牌
		线路板	拆解步骤	无
			拆解对应方法	无
			拆解装置	无
			拆解工具	无
			注意事项等	无
		电池管理系统	拆解步骤	按下电池管理系统线束插头卡扣，拔出电池管理系统线束插头
			拆解对应方法	拔出线束插头
			拆解装置	无

			拆解工具	无
			注意事项等	无
		高压安全 盒	拆解步骤	无
			拆解对应方 法	无
			拆解装置	无
			拆解工具	无
			注意事项等	无
		其他固定 件	拆解步骤	先拆除霍尔传感器信号线，再使用 10mm 套筒扳手拆除动力线束，最后使用 8mm 套筒扳手拆除固定支架
			拆解对应方 法	使用套筒扳手拆除螺丝
			拆解装置	套筒扳手
			拆解工具	8mm、10mm 套筒扳手
			注意事项等	拆除一端线束、铜牌及时用绝缘胶布包裹住接头后再拆除宁外

				一端线束
电池模块拆解		蓄电池模块的结构示意图		
			拆解步骤	使用绝缘撬棒拨开外壳卡扣，取下外壳
		外壳	对应方法	拨开卡扣取下外壳
			装置	绝缘撬棒
			工具	绝缘撬棒
			注意事项等	禁止使用金属物品撬卡扣
			拆解步骤	无
		线束	对应方法	无
			装置	无
			工具	无
			注意事项等	无
			拆解步骤	使用剪刀逐个剪断线路板与连接片之间的焊丝，按下线路板卡扣，揭开线路板
		线路板	对应方法	剪断焊丝揭开线路板

			装置	剪刀
			工具	剪刀
			注意事项等	注意金属物品掉落在连接片上造成短路
		连接片	拆解步骤	使用铣床铣掉连接片的焊接点
			对应方法	蓝膜包裹其它连接片位置，仅漏出当前铣切位置，使用铣床将焊接位子铣掉
			装置	铣床
			工具	无
			注意事项等	防止短路，佩戴护目镜，禁止戴手套；下刀不宜过深，防止铣到电芯电极
		其他固定件	拆解步骤	使用铣床铣掉侧板的焊接点
对应方法	蓝膜包裹电芯电极位置，使用铣床将侧板焊接位子铣掉			

			装置	铣床
			工具	无
			注意事项等	防止短路，佩戴护目镜，禁止戴手套
	电池单体	取出操作	使用撬棒拨开每个电芯，小心操作，避免蓝膜破损，单个电芯建议分开摆放，避免贴合在一起	
		所需工具	撬棒	

编制说明：

1. 企业按照上述要求规范填写该表。待车用动力蓄电池拆解指导手册编制规范等国家相关标准发布实施后，动力蓄电池拆解信息表的编制按照国家标准要求执行。
2. 汽车生产企业在车型获得《公告》或进口新能源汽车获得强制性产品认证后 6 个月内，完成动力蓄电池拆解信息表的发布并发送至邮箱 service@tbrat.org 存档。
3. 汽车生产企业应建立完善的拆解信息推送机制，通过企业官网、第三方行业平台等向国内后端综合利用企业定向推送信息，促进动力蓄电池的规范拆解。
4. 鼓励汽车生产企业公开动力蓄电池包实际拆解的相关文件，提升拆解信息表的易读性。